## (19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭58—160644

⑤Int. Cl.<sup>3</sup> F 16 F 15/26 #F 02 F 7/00 識別記号

庁内整理番号 6581-3 J 7616-3G 砂公開 昭和58年(1983)9月24日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

タスンジンのパランサ装置

願 昭57-42134

②出 願 昭57(1982)3月16日

70発 明 者 西山勝美

長浜市高田町94番3号

⑪出 願 人 ヤンマーディーゼル株式会社

大阪市北区茶屋町1番32号

個代 理 人 弁理士 大森忠孝

归 細 酱

1. 発明の名称

20特

ェンジンのパランサ装置

#### 2. 特許請求の範囲

多気筒エンジンのクランク軸端部にバランサ駆動ギャを設け、エンジンのクランク軸 長手方向中間部にバランサを取外可能に設け、バランサの被動ギャを延長軸機器で連結し、延長軸機器とバランサにメインギャラリーに接続する一連の製剤油油路を連続させて形成したことを特徴とするエンジンのバランサ装置。

#### 3. 発明の詳細を説明

本発明はトラクタに搭載される多気筒エンジンに適した パランサ装置に関し、ピストン抜取作業時等にパランサ装置を簡単に取り外せるようにするとと等を目的としている。

図面により従来例を説明する。第1図はトラクタに搭載された4気筒エンジンの縦断側面部分図で、1、2、3、4はそれぞれ第1~第4気筒の中心を示し、0-0はクランク軸5の中心を示している。単体制後方向に延びるクランク軸5のフ

第1回の一部切欠を且一旦矢視略図である第2回において、B-Bはクランク軸中心〇一〇を含む重直中心面で、2本のパランサ軸11が中心図B-Bを挟んで対称に設けてある。パランサケース12の上端両側部からはフランジ20が水平方向外方(中心面B-Bと反対側)へ尖出し、フラ

特開昭58-160644(2)

以上が従来例の協造であるが、この構造によると次のような不具合がある。まず2本のパランサ朝11がエンシンの略全長にわたつて長く延びているので、ケース12が長くなつて大形化し、パランサ酸性全体の取做が増大する。又組立時にパランサ朝11を軸受ポス15~18の軸受に挿入する関係上、ウェイト20の外径は軸受内径D:よりも小さくしなければならず、従つてウェイト

ンのクランクを投す方向中間部にバランサを設け、バランサの被割ギャとクランク精増の駆動ギャを 延長機能により連結するようにしたもので、館 S-図~第10回により説明すると次の通りである。

ギャ39は下方のパランサ和40の一端に固定

20の重量を充分に大きくするにはウェイト20 の長さを増す必要があり、このことが執11の長 さを増大させてパランサ装置を一層大形化させる 一周となつている。更にピストン放取作業に拠し て次のようま不具合もある。トラクタ毎のエンジ ンでは一般にオイルパン25の底蓋を外して下方 からピストンを抜き取ることができると作業が簡 単になるが、無1因の構造では執11やケース12 が長く、しかも鶴里の大きいリブ30が朝11や ケース12の下方をウェイト20側へ大きく扱り 出しているので、難11キケース12だけを下方 へ外すととができず。そのために剃11やグース 13が影響になつてコネクテングロンドポルト( 国ボセナ)ヤロフドキャンプの取外しが不可能に 、なり、ビストンの抜取りが不可能になる。 従つて 船1畝のエンタンにおいてピストン抜取作业を行 り場合には、クラフテヤミツションを外してエン シン全体を分解する必要があり、きわめて手順が

本発明は上記不具合を解決するために、エンシ

第3回のリーリ矢視略図である熱4回の如く、 1対のパランサ軸40、40はエンジンの鑑旦中心面B-Bを挟んで対称に設けられ、向軸40、40のギャ41、41は互に噛み合っている。 級軸32は第4回中右側のパランサ軸40の両具上に位置し、アイドルギャ31の軸49は中心両

持開昭58-160644(3)

B-Bを挟んで無検輸32と反対倒かつ若干上方に位置している。アイドルギャ輸49は延長輪ケース35に支持されている。ケース35は上端部の外向をフランシ50が複数のポルト51により、フランサケース42も両側部が下方から取り付けた複数のポルト52によりブロック22の下面に固定された底蓋、55はプロペラシャフト、56はコネクテングロッド下輪の軌跡である。

能3回のV-V矢視命分函である能5回にかいて、ケース42は前記軸受部43、44(場壁)と、両軸受部43、44をつなぐ側壁57、58、内部を上下から被5天壁59と底壁60(第3回)、ならびに側壁57、58の上端中間部をつなぐリブ61等を備え、合せ面46により分割可能なケース42の両部分はリブ61に取り付けた複数のボルト62及びケース下部のボルト(回示せす)により互に向定されている。

と反対何の強部内に位置し、偶號 5.7 内をパラン サ聯40と平行に延びる水平納路75に簽録して いる。油船75には抽船76、77が直角に整盤 している。紬鮎76、77は軸受部48、44内 を水平に延びており、両方のパランサ輪40の幅 砂糊父 4 3′、 4 4′に接続している。放路 7 5 のケ ース35側の帽部は重直油路78に接続し、抽路 78の下省は後述する外部パイプ79を介して延 長輪ケース35内の霊道抽路80の下端に接続し ている。 柏脳80は鉛5図の水平抽路81を介し て軸受部37の下部へ延び、抽路81には軸受部 37内の軸女に接続する重直抽路82と、総手63 内を延びる抽點83の一端とが接続し、抽路83 の他がは軸受部36内の軸受に接続する垂直抽路 84に製破している。上記各独路は富プラグによ り一角又は両輪を纏いだきり孔により形成されて

14 5 図の 14 - 14 断面拡大部分図である解7 図の 如く、パイプ7 8 は一端がパランサケース 4 2 の 下面に固定され、他幅の上向き能直部が勧略 8 0 延長軸ケース35はパランサケース42とは別休であり、両軸受部36、37をつなな年63な延長軸32の下方に位置し、リブ64は延長軸32とに対して中心面B-Bと反対側に位置し、又別に位置し、又部15位置として明める。37から軸32とは単して中心面B-Bと反対側に位置してリブ65は軸受部36、37から軸32とは中心面B-Bに対してリブ64と路のでは中心面B-Bに対してリブ64と路のでは、10を動きにはリブ65、67、68及びいる。第2にはリブ65、67、68及びいるのはないより対象を対し、215位はリブ65、67、68及びいるのでは後端するにより関するピストン抜政作業が可能なだけのことをもし、又第15個中心1は窓70内を通っている。

次に調剤抽塞路について転りする。 第4回において71はシリンダブロック22内に設けた協場で、上端はメインギャラリー72に設起し、下幅はバランサケース42内の整直抽路73に接続している。 第3回の単一単断面拡大部分回である第6回の如く、抽路73は側盤57の延長幅ケース35

の下部にオイルシール 9 0 を介して差し込まれて いる。

第4個の間一間新面拡大部分図である第8図の 如く、ケース35内の前記被路の一部はアイドル ギヤ31の近悔まで延びる抽路92を形成してか り、抽路92はアイドルギヤ軸94内の抽路93 を介してギヤ31の軸気に接続している。95は 軸94の固定ギルトである。

作用を説明する。能多図においてクランク編5の個板力はギャで、81、38を介して延長編32に伝わり、ギャ39及び1対のギャ41を介して 両方のパランサ編40に伝わる。このによりにしてパランサ編40に伝わる。ことが、パランスカルで、カースカルではよる。というにより、パランスクエイト45による。との助作中、解4個的アインを設計する。抽路71を設ける。抽路75内の一部のオイルは能6回の油路75内の一部のオイルは能6回の一部のオイルは能6回の一部のオイルは能6回の一部のオイルは能6回の一部のオイルは能6回の一部のオイルは能6回の一部のカース35内の一部のオイブのを経て

特開昭58-160644(4)

の曲路80亿流入し、館5 間の曲路81、82、 83、84を経て延長報32両端の報受を調像する。又館8回の曲路92へもオイルは供給され、 抽路93を経てアイドルギヤー31の軸受にもオイルが送られる。

ſ

又延長戦32がパランサ被點ギャ41を介してパランサ戦40と連結しているので、実開昭54-14:8786号の如く延長戦(中間戦)を賃輸にして鉄賃額の内間スプライン部分をパランサ輸に直続する場合に比べ、本発明のようにギャ連結構炎を採用する方が強度を高めるととができる。

4 無質(4) ド対して動方向に個俗しているので、 故取作単はケース 4 2 の収外しの前に行うととも できる。 修理点検の完了したピストンをシリング に取り付けてキャップ9 7 及びポルト9 6 を接着 すると、元の位置にケース 4 2 をポルト止めし、 販売5 3 を開発する。

・パランサケースも2を下方へ外寸場合、角7四のパイプ79を納路80から外寸必要があるが、パイプ78は簡単に下方へ抜き収れるようになつているので、パイプ取外作業も移動である。又ケース42を取り付ける場合も、パイプ79を下方から難し込むだけで納路80に簡単に接続できる。

以上説明した本発明の制造によると、第3回の 如く多気質エンジンのクランク報場部にパランサ 取動ギヤ7を散けたので、例えば本件出版人の実 開曜54-148790号の到くクランク報中間 部にパランサ駅励ギヤを設ける場合に比べ、クラ ンク執5の援り援助がパランサへ伝わることを抑 え、ギヤのパンクランシュによる融音を効果的に 防止するととができる。

置されるので、従来のように大形のパランサケースをエンジンの略全長にわたつて配置した場合に 比べ、全体構造の軽量コンパクト化を遊成すると とができる。

更に本発明にかいてはパランサを上述の如く小形化してエンジン中間部に取外可能に設けたのでをいまることを分解することをなくパランサだけのであることができ、エンジン中間ののでは、カーン被取作業を容易に行うことができる。又無例の如くケース35に取70(第5回)を変数である。なかケース35を外しておりたとができる。なかケース35を外しておりたけまってきないで変したができるのでない作業の邪魔にならない位置に数量にあることもできる。

又パランサとは別に延長執機構を設けたにもかかわらず、両者の勧路を例えば第7回のパイプ79を介して連続させ、この一連の油路を第4回のメインギャラリー72に接続したので、パランサ用

持開昭58-160644(5)

抽路と延長輸用抽路とをそれぞれ別額の外部ペイプや抽路を介してオイル供給額に接続する場合に 比べ、抽路の制造を簡単化し、コストを延載する ことができる。

なかパランサの取外しを容易に行うために、第 4図の知く被助ギヤ41を延長軸ギヤ39の下方 に配置するか、又は第9回、第10図のレイアタ トを採用することが好ましい。

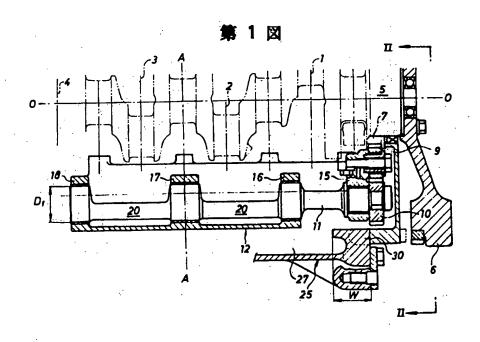
類の関において阿パランサギャ41の中心と延長軸ギャ33、39の中心は関一水平面で一て上た並んでいる。第10関では延長軸ギャ33を発止しており、被動ギャ41は第4関の場合と略同様に延長軸ギャ39の真下に位置している。とは明まりにパランサの取外しを容易に行うためにはりまず41の中心を延長軸ギャ39の中心よりも動ギャ41の中心を延長軸ギャ39の中心よりもあるオイルパン底部寄りに位置させることが好ましい。

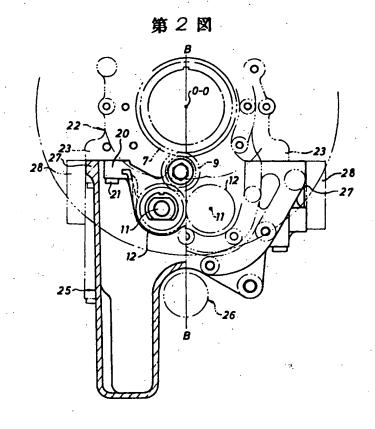
### 4. 図面の制単な説明

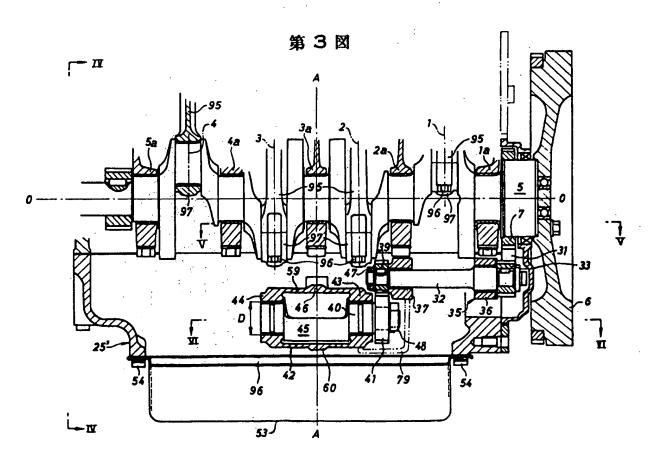
1

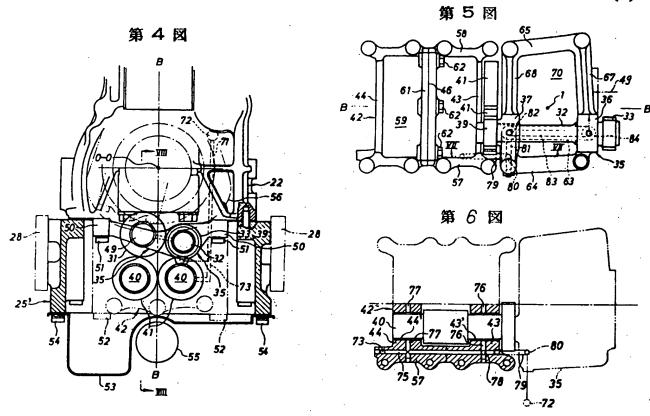
第1個は従来側の縦断側面部分図、第2図は第1図の一等切欠ま日-日矢視略図、第3図は本発明実施側の縦断側面部分図、第4図は第3図のサーサ矢視略図、第5図は第3図のサーサが回数を開い、第6図は第3図のサーサが回数を開い、第6図は第3図のサーサが回数を開い、第9図は第4図の第一面新聞部分図、第1の対象の正面略図である。5 … クランナの被動ギャ、32 … 延長軸、41 … パランナの被動ギャ、32 … 近長軸、41 … パランナの被動ギャ、42 … パランサクース、75、81 … 換路(一部)

特許出版人 ヤンマーディーセル株式会社 代理人 弁理士大 森 島 孝









7

